

Unidade Automática Programável de Pregar Bolsos. A mesma unidade pode ser utilizada em diferentes operações: filigrana, preparação de lapela, pregar bolso no meio da perna sobre a costura de junção, etc. A nossa unidade automática de pregar bolsos modelo 342G-SP1, equipada com carregador automático e sistema de empilhamento, área de costura de 300 x 254 mm, é a nova solução para o mundo das calças - indústrias de jeans, proposta por SIPAMI & BROTHER. Com a 342G-SP1, nós garantimos ao cliente uma produção de qualidade, maior velocidade, menor despesa de manutenção e maior versatilidade na linha de costura. A unidade equipa a BAS - 342G fabricada no Japão, unidade muito forte, concebida para material grosso e costura de alta qualidade. Por essa razão temos de realçar o fantástico sistema duplo rígido X-Y, realmente único comparando com outras unidades similares no mercado. Graças a esta tecnologia, obtemos a maior velocidade de costura, com reduções de tempo durante o ciclo de costura, com um perfeito sistema de transporte e tração do material, com a maior qualidade. A unidade de pregar bolsos 342G-SP1 prega um bolso pré-vincado pela unidade de vincar SIPAMI 001SP ou 001SP MAXI ou 001SPE ou 001SPEMAXI. Um operador pode controlar as duas unidades. O operador coloca o painel preso no transportador. O operador pode colocar na posição correcta o painel pelos pontos de referência ou através do apontador laser opcional, facilitado pelo largo campo de visão da superfície de trabalho. O operador pressiona um pedal para baixar a forma de carregamento e ajusta o bolso dentro da forma. Em seguida, pressiona um botão para o ciclo de funcionamento. E enquanto a máquina efectua o ciclo de costura o operador prepara uma outra peça em simultâneo. Automaticamente, depois do operador dar o sinal, a próxima peça é transportada para costura, depois da peça prévia ser empilhada. Ter em atenção que o empilhador, foi desenvolvido especialmente para ocupar somente a área interna da unidade, debaixo da mesa. Deste modo, em primeiro lugar, evitamos o risco de operadores ou controladores serem atingidos pelo mecanismo. Em segundo, ocupamos um espaço menor. Em terceiro, facilita o descarregamento dos painéis. A largura e direcção vertical das formas de transporte permite uma translação do painel e bolso sem qualquer distúrbio, garantindo um perfeito acoplamento das peças, na sua exacta posição. O carregador termina o seu movimento por debaixo do cabeçote de costura. Uma forma especial baixa então, e enquanto o carregador recua para a sua posição, a forma externa baixa

antes da partida do ciclo de costura, garantindo a perfeita posição do bolso no painel. A forma interna é de mecanismo retráctil. Graças a esta tecnologia, é possível aplicar bolsos assimétricos, esquerdo e direito, com a mesma velocidade de um bolso normal. O ciclo de costura é efectuado sempre à velocidade máxima, graças ao controlo electrónico do calçador, e à forma interna que esta sempre com a pressão adequada, não permitindo nenhuma deslocação do bolso, mesmo a alta velocidade. Esta é a solução técnica mais usada e fiável, em quase todos os tipos de unidades de pregar bolsos do mercado, em camisa, jeans, material fino ou grosso. O conjunto completo de formas para bolso, é fornecido ao preço mais barato do mercado, com a entrega mais rápida. A simplicidade do projecto, faz com que a produção de formas possa ser efectuada por qualquer agente local ou pelo próprio cliente. Para reduzir o custo e tempo de manufacturação, podemos oferecer um semi kit de partes intermutáveis. Significa que o número de peças a mudar reduz substancialmente o tempo e custo de uma nova forma. A unidade está dotada de um sistema pneumático de encaixe e desencaixe das formas. Significa que o operador, só pela pressão de um botão, num segundo todas as formas estão libertas ou fixas, sem intervenção necessária de nenhum técnico! Assim como a unidade de vincagem 001SP, possui um sistema patenteado de mudança de formas. A mudança pode ser efectuada em ambas as unidades em menos de um minuto! A redução do tempo de mudança de formas é vital para quem trabalha com lotes pequenos, roupa de criança, com diversos tamanhos, bolso direito e esquerdo, modinha, etc. Graças à nossa tecnologia, podemos garantir grande produtividade, com um retorno de investimento e um retorno seguro em qualquer cenário. Os programas de costura podem ser salvos na memória da máquina e em compact flash card. O software e a consola pertencem à unidade base Brother, comum a outras unidades, de uso fácil e aprendizagem rápida. De salientar que o software de costura BROTHER é compatível com o software de muitas máquinas de bordar.

Unità programmabile per applicazione attacca tasche. La stessa unità può essere utilizzata per altre differenti operazioni: cucitura a piacere o ricamo tasca, preparazione pattine, cucitura pence per pantaloni sportivi o shorts, cucitura tasca laterale su pantaloni cargo e altro. La nostra unità 342G-SP1, dotata di caricatore automatico ed impilatore, campo di cucitura di 300 x 254 mm, è la nuova proposta nel mercato mondiale di SIPAMI & BROTHER. Con l'unità 342G-SP1, vogliamo garantire a tutti i nostri clienti un nuovo target di produttività, velocità di cucitura, riduzione del costo di lavoro, un incremento di qualità, maggiore versatilità nella produzione. Per meglio introdurre la nostra unità automatica attacca tasche, dobbiamo iniziare dalla testa cucitrice utilizzata per questo prodotto. Si tratta della standard BAS 342G, fabbricata in Giappone da Brother. Questa unità è stata sviluppata per ben più ricercate applicazioni, dove era necessario una qualità alta qualità di cucitura. Per questa ragione, noi dobbiamo menzionare il fantastico sistema doppia di guide X-Y, veramente unico se lo compariamo con altre macchine da cucire programmabili nel mercato. L'attaccatasche 342G-SP1 attacca tasche pre-stirate dall'unità stiro SIPAMI 001SP o 001SP MAXI o 001SPE o 001SPEMAXI. Un operatore può gestire le due unità in un ciclo di lavoro. L'operatore carica il materiale in un caricatore laterale. Grazie ad alcuni riferimenti nell'ampio piano di lavoro e alla possibilità di avere dei proiettori luci, il pannello posteriore viene caricato nella corretta posizione facilmente. L'operatore preme uno specifico pedale e la mascherina sopra al caricatore si abbassa in modo di permettere il caricamento della tasca pre-stirata e mantenere il pannello posteriore del pantalone nella corretta posizione. Dopo aver caricato la tasca pre-stirata, l'operatore preme un pulsante per far partire il caricatore o informare l'unità che la prossima tasca da cucire è pronta nella stazione laterale. Larghe e verticali pinze di pressione permettono un caricamento della tasca e pannello senza alcuno scompenso, in posizione perfetta. Una volta che il caricatore arriva sotto la testa cucitrice, una speciale forma interna si abbassa. Conseguentemente, abbiamo il movimento del caricatore nella precedente posizione di carico e contemporaneamente un abbassamento della forma esterna. Infine l'unità inizia a cucire in automatico. La forma interna è del tipo retrattile. Grazie a questa soluzione tecnica, noi possiamo cucire tasche asimmetriche (destre e sinistre) alla stessa velocità e tempo di cucitura come le tasche simmetriche. In altre parole, la testa cucitrice non taglia il filo prima di una travetta spreca tempo e non garantendo la medesima qualità per le

due tasche. Al contrario, l'unità 342G-SP1 cuce alla stessa massima velocità, senza alcuna riduzione all'interno del programma dalla prima cucitura, travette e cucitura interna. Altra considerazione: la forma interna retrattile è una affidabile soluzione tecnica che permette sempre una perfetta, uniforme e costante pressione sulla tasca e pannello tasca per qualsiasi tipo di tessuto. Dopo l'inizio della cucitura, allo stesso tempo, mentre l'unità stà cucendo, l'operatore ricarica il prossimo pannello sul caricatore e pone la tasca stirata all'interno della forma. In automatico, un impilatore-scaricatore rimuoverà il pannello con la tasca alla fine del ciclo di cucitura. Una volta che l'impilatore svolge completamente il suo compito, il caricatore partirà dalla posizione laterale per caricare nuovamente una nuova tasca da cucire. L'impilatore è stato sviluppato per avere tutti i movimenti al di sotto del tavolo. In questo modo, prima di tutto, evitiamo i rischi di avere infortuni per gli operatori, aiutanti o altro personale. Come second vantaggio, possiamo posizionare l'unità occupando minor spazio. Terzo vantaggio, possiamo scaricare il pacco materiale in maniera più agevole. Il kit forma tasca sono offerti ad un prezzo molto competitivo, con consegna veloce. La semplicità del disegno garantisce una facile produzione in loco in diversi paesi del mondo direttamente a cura di rivenditori o clienti. Per ridurre il già economico costo del kit tasca completo, noi possiamo offrire un kit di parti intercambiabili. Questo significa che l'utilizzatore finale cambia non il kit completo ma solo gli elementi indispensabili, con una extra riduzione nel costo della forma tasca. L'unità ha un sistema pneumatico di cambio rapido per bloccare - sbloccare le forme tasca. L'operatore preme solo un pulsante e in un secondo tutti le forme del kit tasca sono sbloccate o bloccate, senza alcun aiuto tecnico di operatori specializzati. Anche la macchina dello stiro SIPAMI 001SP ha un sistema brevettato di sgancio delle forme senza utilizzo di chiavi o cacciaviti. Grazie a questo, possiamo cambiare le forme di entrambe le unità in un minuto. Questa riduzione del tempo di cambio forme è assolutamente importante quando il cliente ha lotti di produzione medio-piccoli, produzione bambino, con tasche asimmetriche (destre e sinistre). Solo questo modo, noi possiamo garantire il ritorno dell'investimento, garantendo la massima produttività in tutte le condizioni di lavoro. I programmi di cucitura possono essere salvati su una scheda di memoria - flash card. Il software e consolle dell'unità BROTHER sono comuni ad altre macchine della gamma BROTHER e SIPAMI. La consolle e il software BROTHER è di facile utilizzo e apprendimento.



Large-capacity memory built-in

The machine can store large amounts of data (512 patterns, 500.000 stitches) in its internal memory. There is no need of loading a sewing program each time for changing the sewing pattern to be sewn. In addition, the CF (CompactFlash) card with fast read and write speed is adopted as storage media. Multiple sewing programs can quickly be copied and moved to other sewing machines or to computers for sewing data management.

* The numbers of sewing patterns and stitches that can be stored depend on the number of stitches of each sewing pattern.



The PD-3000*, a programmer with a large color LCD, easy-to-understand

- Sewing data can easily be created with icons and commands.
- The details of the sewing data in process of creation can be viewed, with the indication of the comments, the shape, horizontal and vertical size, and number of stitches of the pattern.
- The list of sewing data is shown with the pattern shape and copy and move of sewing data is easy. The programme is suitable for sewing data management.
- The setting value of the memory switches can be checked with the programmer.
- English, Chinese, Spanish, Italian, French, German, Portuguese, Turkish, Vietnamese and Japanese are supported as display language.

* The programmer is an optional product.

Official sole agent



342G-SP1

AUTOMATIC PROGRAMMABLE POCKET SETTER UNIT

UNIDAD PROGRAMABLE PARA APLICACIÓN DE BOLSILLOS

AUTOMATIQUE PROGRAMABLE A APPLIQUE DE POCHE

UNIDADE AUTOMÁTICA PROGRAMÁVEL DE PREGAR BOLSOS

UNITÀ PROGRAMMABILE PER APPLICAZIONE ATTACCA TASCHE

